

Link do produktu: <https://utih.pl/wiertlo-do-metalu-hss-din-338-125-mm-teger-p-27990.html>



# Wiertło do metalu HSS (DIN 338) 12.5 mm TEGER

|                                          |                        |
|------------------------------------------|------------------------|
| Cena                                     | <b>13,20 zł</b>        |
| Numer katalogowy                         | <b>T-W-NWWDMB-12.5</b> |
| Kod producenta                           | <b>T-W-NWWDMB-12.5</b> |
| Kod EAN                                  | <b>5902287103663</b>   |
| Średnica wiertła                         | <b>12.5</b>            |
| Zastosowanie                             | <b>do metalu</b>       |
| Typ mocowania                            | <b>walcowy</b>         |
| Rodzaj wiertła                           | <b>inne</b>            |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | <b>0.45</b>            |
| Marka                                    | <b>Teger</b>           |
| Kod producenta                           | <b>T-W-NWWDMB-12.5</b> |
| EAN (GTIN)                               | <b>5902287103663</b>   |

## Opis produktu

## Wiertło do metalu HSS (DIN 338) 12.5 mm / TEGER



**Wiertło do metalu HSS (DIN 3312) marki TEGER /wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) zgodnie z normą DIN 3312. Służące do wysokowydajnej obróbki skrawaniem. Elastyczne i odporne na pękanie podczas pracy, przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych, tworzywach sztucznych, materiałach miękkich lub dających długi wiór. Precyzyjne krawędzie oraz zastosowany szlif stożkowy o kącie wierzchołkowym 1212° zapewnia doskonałą jakość wykonania otworów oraz szybkie i precyzyjne wiercenie. Unikalny proces obróbki termicznej oraz podwyższona zawartość wolframu węgla i wanadu pozwala na pracę wiertła w ekstremalnych temperaturach.**

Precyzyjne krawędzie oraz  
zastosowany szlif stożkowy o kącie  
118° zapewnia doskonałą jakość  
wykonywanych otworów oraz  
szybkie i precyzyjne wiercenie.



Wykonanie ze stali  
szybkotnącej HSS  
oraz wzmocniony rdzeń  
zapewnia dokładną i  
długotrwałą pracę.



Unikalny proces obróbki  
termicznej oraz podwyższona  
zawartość wolframu węgla i  
wanadu pozwala na pracę wiertła  
w ekstremalnych  
temperaturach.



**TE** TEGER