

Link do produktu: <https://utih.pl/wiertlo-do-metalu-hss-din-338-05-mm-teger-p-28069.html>



## Wiertło do metalu HSS (DIN 338) 0.5 mm TEGER

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Cena                                     | <b>2,15 zł</b>        |
| Numer katalogowy                         | <b>T-W-NWWDMB-0.5</b> |
| Kod producenta                           | <b>T-W-NWWDMB-0.5</b> |
| Kod EAN                                  | <b>5902287103427</b>  |
| Średnica wiertła                         | <b>0.5</b>            |
| Zastosowanie                             | <b>do metalu</b>      |
| Typ mocowania                            | <b>walcowy</b>        |
| Rodzaj wiertła                           | <b>inne</b>           |
| Waga produktu z opakowaniem jednostkowym | <b>0.01</b>           |
| Marka                                    | <b>Teger</b>          |
| Kod producenta                           | <b>T-W-NWWDMB-0.5</b> |
| EAN (GTIN)                               | <b>5902287103427</b>  |

Opis produktu

## Wiertło do metalu HSS (DIN 338) 0.5 mm / TEGER



- Średnica: 0,5 [mm]
- Opakowanie: pudełko plastikowe
- Norma: DIN 338
- Rodzaj uchwytu, mocowania: Cylindryczny

**Wiertło do metalu HSS (DIN 338) marki TEGER /wykonane ze stali szybko tnącej (HSS) zgodnie z normą DIN 338. Służące do wysokowydajnej obróbki skrawaniem. Elastyczne i odporne na pękanie podczas pracy, przeznaczone do wiercenia w stali, metalach kolorowych, tworzywach sztucznych, materiałach miękkich lub dających długi wiór. Precyzyjne krawędzie oraz zastosowany szlif stożkowy o kącie wierzchołkowym 118° zapewnia doskonałą jakość wykonania otworów oraz szybkie i precyzyjne wiercenie. Unikalny proces obróbki termicznej oraz podwyższona zawartość wolframu węgla i wanadu pozwala na pracę wiertła w ekstremalnych temperaturach.**

Precyzyjne krawędzie oraz zastosowany szlif stożkowy o kącie 118° zapewnia doskonałą jakość wykonywanych otworów oraz szybkie i precyzyjne wiercenie.



Wykonanie ze stali szybkoobrotowej HSS oraz wzmocniony rdzeń zapewnia dokładną i długotrwałą pracę.

Unikalny proces obróbki termicznej oraz podwyższona zawartość wolframu, węgla i wanadu pozwala na pracę wiertła w ekstremalnych temperaturach.

**TE** TEGGER