

Dane aktualne na dzień: 17-05-2026 06:49

Link do produktu: <https://utih.pl/klej-do-gwintow-strong-50g-teger-p-31949.html>

## Klej do gwintów STRONG 50g TEGER



Cena	<b>50,30 zł</b>
Numer katalogowy	<b>T-W-CH1003</b>
Kod producenta	<b>T-W-CH1003</b>
Kod EAN	<b>5902287226737</b>
Pojemność opakowania	<b>50</b>
Producent	<b>Teger</b>
Numer katalogowy producenta	<b>T-W-CH1003</b>
Kolor	<b>czerwony</b>
Przeznaczenie	<b>Metale</b>
Typ	<b>Anaerobowe</b>
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	<b>0.1</b>
EAN (GTIN)	<b>5902287226737</b>

Opis produktu

### Klej do gwintów STRONG 50g / TEGER [T-W-CH1003]



- **Jednoskładnikowy klej anaerobowy wysokiej lepkości i wysokiej mocy, jak również o podwyższonej odporności temperaturowej. Przeznaczony do połączeń śrub które nie będą już więcej demontowane. Właściwości** • Zapobiega samo-odkręcaniu się części poddawanych drganiom, takim jak śruby mocujące pomp, skrzyń biegów lub pras • Działa na wszystkich metalach, również na substratach pasywnych (np. stali nierdzewnej, aluminium i powierzchniach platerowanych) • Cechuje się tolerancją na lekkie zanieczyszczenia olejami przemysłowymi, np. olejami silnikowymi, olejami zapobiegającymi korozji i chłodziwami • Trudno jest dokonać demontażu może być konieczne zastosowanie ciepła punktowego (>250°C) oraz demontaż podgrzanych części • Zakres temperatur: -50 do + 230°C • Maks. wypełnienie luki: 0.012" / 0.30 mm • Czas wiązania / utwardzania:

Jednoskładnikowy klej anaerobowy wysokiej lepkości i wysokiej mocy, jak również o podwyższonej odporności temperaturowej. Przeznaczony do połączeń śrub które nie będą już więcej demontowane. Właściwości • Zapobiega samo-odkręcaniu się części poddawanych drganiom, takim jak śruby mocujące pomp, skrzyń biegów lub pras • Działa na wszystkich metalach, również na substratach pasywnych (np. stali nierdzewnej, aluminium i powierzchniach platerowanych) • Cechuje się tolerancją na lekkie zanieczyszczenia olejami przemysłowymi, np. olejami silnikowymi, olejami zapobiegającymi korozji i chłodziwami • Trudno jest dokonać demontażu może być konieczne zastosowanie ciepła punktowego (>250°C) oraz demontaż podgrzanych części • Zakres temperatur: -50 do + 230°C • Maks. wypełnienie luki: 0.012" / 0.30 mm • Czas wiązania / utwardzania:



